



Haldex, une logistique en mouvement avec MobileIT



La société

Le Groupe Haldex dont le siège est à Stockholm, en Suède, est un fournisseur de solutions innovantes, pour l'industrie automobile mondiale, qui met l'accent sur les produits améliorant la sécurité, l'environnement et la dynamique du véhicule. Haldex réalise un chiffre d'affaires annuel de 600 millions d'euros et emploie 4000 personnes.

Les activités de Haldex sont réparties en trois divisions : systèmes de freinage et suspension pour véhicules industriels, systèmes hydrauliques pour véhicules industriels et systèmes de 4 roues motrices.

Optimisation des flux

Chaque année, la plate-forme logistique européenne de Haldex à Weyersheim près de Strasbourg expédie par an quelques 150 000 lignes de commande à destination de quelques 2 000 clients dans le monde parmi lesquels Volvo (Renault Trucks), Daimler (Evobus), Iveco, Gigant et Schmitz Cargobull.

L'entrepôt, d'une capacité de stockage de près de 4 000 m², renferme 10 000 emplacements de palettes pour 15 000 références actives. Pendant des années, les opérateurs logistiques assuraient la gestion de l'entrepôt à partir de bordereaux papier issus du progiciel de gestion intégrée Microsoft Dynamics AX.

« L'objectif principal a été d'éliminer les risques d'erreurs lors de la ressaisie des informations dans notre ERP. L'autre intérêt majeur consistait à disposer sur un équipement mobile d'une information toujours à jour » explique Stéphane Felden, directeur logistique et pilote du projet.

Stéphane Felden témoigne : « Notre choix s'est porté sur l'offre globale de MobileIT : étape avant vente constituée notamment de visites de références de qualité, audit WiFi, équipements WiFi, contrat de maintenance associé, mise en service et accompagnement des utilisateurs ».

Honeywell, un partenaire à l'affiche

MobileIT est, depuis 2006, partenaire de la société Honeywell qui dispose de plus de 30 ans d'expérience dans le domaine du développement de solutions sans fil industrielles qui permettent d'améliorer les performances de la chaîne logistique. Honeywell propose une gamme exhaustive de terminaux embarqués, portables et mains-libres intégrant des technologies sans fil et d'identification automatique, tous supportés par un service client global.

